



Die Vollversion

Ein evolutionärer Snack-Automat präsentiert sich in neuer Optik. Großflächige und hell erleuchtete Front für die optimale Produktpräsentation. Innovative, berührungsgesteuerte Tastatur mit beleuchteten Ziffern sorgt für sehr gute Lesbarkeit an hellen und dunklen Plätzen. Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift. Zweiteilige Außentür für einfachen Service und Energieeinsparung. Neue Software / Hardware mit erweiterten Funktionen, auch für die Zukunft.

SDL

G-Snack Design Twelve (XII) Master

	SDL
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 1290 x 900
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	410 Kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	12 (6 + 6)
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 84
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	E (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1811 (Kat. 2) - 2329 (Kat. 3) - 2455 (Kat. 4)

* Mit Stellfüßen

OPTIONAL

PRODUKTLIFT
DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)
DOPPELSPIRALMOTOR
DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN
FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN
7. ETAGE
WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG
SCHLOß ABDECKUNG
WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT
SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)
VERSCHLISSBARE KASSENSYSTEME
KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION
GEHÄUSEFARBE NACH WAHL
CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR



Die Vollversion

Ein evolutionärer Snack-Automat präsentiert sich in neuer Optik. Großflächige und hell erleuchtete Front für die optimale Produktpräsentation. Innovative, berührungsgesteuerte Tastatur mit beleuchteten Ziffern sorgt für sehr gute Lesbarkeit an hellen und dunklen Plätzen. Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift. Zweiteilige Außentür für einfachen Service und Energieeinsparung. Neue Software / Hardware mit erweiterten Funktionen, auch für die Zukunft.

SDX

G-Snack Design Ten (X) Master

	SDX
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 1125 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	340 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	10
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 70
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	F (Kat. 2) - E (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1969 (Kat. 2) - 2253 (Kat. 3) - 2293 (Kat. 4)

* Mit Stellfüßen

OPTIONAL
PRODUKTLIFT
DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)
DOPPELSPIRALMOTOR
DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN
FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN
7. ETAGE
WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG
SCHLOß ABDECKUNG
WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT
SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)
VERSCHLISSBARE KASSENSYSTEME
KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION
GEHÄUSEFARBE NACH WAHL
CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR



Die Vollversion

Ein evolutionärer Snack-Automat präsentiert sich in neuer Optik. Großflächige und hell erleuchtete Front für die optimale Produktpräsentation. Innovative, berührungsgesteuerte Tastatur mit beleuchteten Ziffern sorgt für sehr gute Lesbarkeit an hellen und dunklen Plätzen. Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift. Zweiteilige Außentür für einfachen Service und Energieeinsparung. Neue Software / Hardware mit erweiterten Funktionen, auch für die Zukunft.

SC8

G-Snack Design Eight (VIII) Master

	SC8
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 980 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	310 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	8
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 56
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	E (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1704 (Kat. 2) - 2133 (Kat. 3) - 2114 (Kat. 4)
ENERGIEKLASSE (HC-R290)	G (Kat. 2) - G (Kat. 3) - G (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	2337 (Kat. 2) - 2787 (Kat. 3) - 2589 (Kat. 4)

OPTIONAL

- PRODUKTLIFT
- DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)
- DOPPELSPIRALMOTOR
- DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN
- FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN
- 7. ETAGE
- WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG
- SCHLOß ABDECKUNG
- WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT
- SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)
- VERSCHLISSBARE KASSENSYSTEME
- KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION
- GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

* Mit Nivellierschrauben

*** Die Anlage enthält fluorierte Treibhausgase. Die fluorierten Treibhausgase sind in hermetisch abgeschlossenen Anlagen enthalten.



Die Vollversion

Ein evolutionärer Snack-Automat präsentiert sich in neuer Optik. Großflächige und hell erleuchtete Front für die optimale Produktpräsentation. Innovative, berührungsgesteuerte Tastatur mit beleuchteten Ziffern sorgt für sehr gute Lesbarkeit an hellen und dunklen Plätzen. Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift. Zweiteilige Außentür für einfachen Service und Energieeinsparung. Neue Software / Hardware mit erweiterten Funktionen, auch für die Zukunft.

SC6

G-Snack Design Six (VI) Master

	SC6
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 830 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	275 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	6
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 42
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	550 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	F (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1877 (Kat. 2) - 2213 (Kat. 3) - 2716 (Kat. 4)

OPTIONAL
PRODUKTLIFT
DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)
DOPPELSPIRALMOTOR
DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN
FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN
7. ETAGE
WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG
SCHLOß ABDECKUNG
WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT
SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)
VERSCHLISSBARE KASSENSYSTEME
KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION
GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

* Mit Stellfüßen

*** Die Anlage enthält fluorierte Treibhausgase. Die fluorierten Treibhausgase sind in hermetisch abgeschlossenen Anlagen enthalten.